

SPLIT STABILIZER

Alto condicionamento e sensorial macio e agradável



Proteger os cabelos contra os danos causados durante o processo de coloração e/ou descoloração é fundamental e não precisa ser algo complicado! Nessa formulação multifuncional, Polycare® Split Therapy e Oxisense® R1051 são os ingredientes chave que protegerão os fios. Polycare® Split Therapy é um derivado natural que contribui para condicionar e proteger os fios contra os danos oxidativos, bem como contra o desbotamento da cor. Oxisense® R1051 é um booster condicionante para reparação e proteção dos cabelos danificados, proporcionando ainda cabelos 3x mais fortes. E para compor esse time, Fentacare® 2231 MS I 90 é um Behentrimonium methosulfate com 80% de ativos, palm-free! Doa alto condicionamento e sensorial macio e agradável! O emoliente Dermalcare® V900 contribuirá para doar maciez aos fios. Um reparador completo e eficaz!







	SPLIT STABILIZER	HC 1.040923.ctd
FASE	MATÉRIAS PRIMAS	%
	Água Destilada	83,00
	EDTA Dissódico	0,10
Α	Original Extract Apple	5,00
	Glicenat® CG K	2,00
Polycare® Split Therapy		0,50
	Alkonat® 1618 C30 P	2,50
	Alkonat® CE 200 F	1,20
В	Fentacare® 2231 MS I 90	0,20
	Dermalcare® V900	2,00
	Vitamina E	0,10
	Oxisense® R1051	2,00
C	Phenoxyethanol (and) Ethylhexylglycerin	0,50
C	Fragrância Sunshine SCE 640934	0,50
	Ácido cítrico (sol. 10%)	0,40

	PROCESSO DE FABRICAÇÃO
FASE A	Adicionar ao recipiente principal a água juntamente com o EDTA, solubilizar. Em um recipiente auxiliar, adicionar a Glicerina e o Polycare Heat Therapy, misturar e depois adicionar no recipiente principal. Homogeneizar e iniciar aquecimento (até 75°C).
FASE B	Adicionar todos os ingredientes em recipiente auxiliar, homogeneizar. Aquecer de 75 - 80°C. Verter no recipiente principal, mantendo agitação intensa durante 10 minutos. Resfriar até 40°C.
FASE C	Adicionar ao recipiente principal um a um, homogeneizando após cada adição.

DADOS ANALÍTICOS		
CARACTERÍSTICAS	Emulsão de baixa viscosidade branca	
CARACTERISTICAS	pH = 3,50 - 4,50	









SERUM FOUNDATION WITH MIYONAT ISA

Pigmentos com tratamento natural



Sabe aquela festa que foi tão boa que deu prequica de remover a maguiagem? E se a sua base contasse com ingredientes naturais, que não agridem a pele, seria ótimo, não é mesmo? Esta Base Serum possui em sua fórmula, o mais novo lancamento da Mivoshi: MivoNAT ISA. São pigmentos com tratamento natural que possui ótima dispersibilidade, alta hidrofobicidade, longa duração e sensorial macio. Tudo isso com um ótimo custo-benefício, trazendo mais economia para suas formulações de maquiagem! Esta fórmula ainda conta com o Emulium® Illustro, emulsionante A/O, natural que dá um toque de skincare por conta do sensorial único, não oleoso e suave. A Sílica Beads SB 300 traz o aveludado aconchegante além de efeito mate e soft focus











SE	RUM FOUNDATION WITH MIYONAT ISA	MKP 2.040923.ctd
FASE	MATÉRIAS PRIMAS	%
	Emolid® CC	6,00
	Dermalcare A 99LW	4,00
	Cetiol® B	6,00
А	MiyoNAT ISA White	9,46
A	MiyoNAT ISA Yellow	4,24
	MiyoNAT ISA Red	0,57
	MiyoNAT ISA Black	0,36
	Emulium® Illustro	0,50
	Emulium® Illustro	3,50
В	Bentone® Gel GTCC V	4,00
Ь	Estearato de Magnésio	2,00
	Vitamina E	0,30
	Água Destilada	46,57
C	Original Extract Apple	5,00
C	Sulfato de Magnésio	2,00
	Glicenat® GC K	2,00
D	Sílica Beads SB 300	3,00
D	Phenoxyethanol (and) Ethylhexylglycerin	0,50

	PROCESSO DE FABRICAÇÃO		
FASE A	Adicionar os pigmentos e as demais matérias primas ao recipiente principal, aplicar o Ultra-turrax a 10.000 RPM até total dispersão.		
FASE B	Adicionar ao recipiente principal e homogeneizar, juntamente com a Fase A, por 20 minutos. Aquecer até 90° C.		
FASE C	Adicionar em recipiente auxiliar e homogeneizar. Aquecer até 90° C. Emulsão: Verter a Fase C sobre a Fase A + B (recipiente principal) sob agitação constante, de 2000 RPM por 10 minutos para emulsão. Iniciar o resfriamento até 40°C.		
FASE D	Adicionar ao recipiente principal, um a um, homogeneizando após cada adição		

	DADOS ANALÍTICOS
CARACTERÍSTICAS	Emulsão bege de média viscosidade











KERAT-IN HEAT PROTECTION

Proteção térmica, brilho e efeito anti-frizz



Os cabelos são fundamentais para autoestima e consumidores exigentes fazem questão de produtos de alta performance! Kerat-in Heat Protection é um tratamento sem enxáque rico em ingredientes e ativos pensados para o cuidado e tratamento dos fios. Formulado com Mirasil[®] Serum, uma blenda de silicones. que promove brilho, efeito anti-frizz e proteção da cor para os fios, aliado ao Polycare® Heat Therapy que auxilia no condicionamento, penteabilidade e disciplina dos cabelos, combinado ao efeito de proteção térmica! Enriquecido com vitaminas do complexo B. aminoácidos. extrato de ginseng e extrato de cebola roxa presentes no Bio Capigen VEG V2, responsáveis pelo estímulo da síntese de gueratina e revitalização da fibra capilar.









SUDARSHAN

	KERAT-IN HEAT PROTECTION	HC 1.150823.ctd
FASE	MATÉRIAS PRIMAS	%
	Água Destilada	44,30
	EDTA Dissódico	0,10
	Original Extract Apple	5,00
Α	Polycare® Heat Therapy	1,00
	Glicenat® CG K	5,00
	Naternal® HP-8 COS SGI ¹	0,80
	Ácido Lático	0,20
	Fentacare® 1631 25MB	4,00
	Alkonat® 1618 C30 P	2,00
	Oxismooth® CO	7,50
В	Oxismooth® ST	2,50
	Dermalcare® V900	2,50
	Óleo de coco	5,00
	Vitamina E	0,10
	Bio Capigen VEG V2	3,00
	Mirasil® Serum	5,00
С	Mirasil* C-DML	10,00
C	Sumicos™ Silver Flash	1,00
	Phenoxyethanol (and) Ethylhexylglycerin	0,50
	Fragrância Nutrição 0823-000408	0,50

	PROCESSO DE FABRICAÇÃO
FASE A	Adicionar ao recipiente principal a água, juntamente com o EDTA, solubilizar. Pulverizar o Polycare Heat Therapy e deixar homogeneizando até completa dispersão. Em um recipiente auxiliar, adicionar a glicerina e o Naternal* HP-8, e misturar. Adicionar no recipiente principal e agitar até dispersar completamente. Iniciar aquecimento (até 75°C).
FASE B	Adicionar todos os ingredientes em recipiente auxiliar, homogeneizar. Aquecer de 70 - 75°C. Quando atingir a temperatura desejada, verter no recipiente principal, mantendo agitação e temperatura controlada durante 10 minutos. Resfriar até 40°C.
FASE C	Após resfriamento, adicionar ao recipiente principal, um a um, homogeneizando após cada adição. Adicionar por último a mica e homogeneizar sob agitação vagarosa, não ultrapassar 400 rpm.

DADOS ANALÍTICOS	
CARACTERÍSTICAS	Emulsão viscosa branca com mica
CARACTERISTICAS	pH = 3,50 - 4,50







COLOUR BALM MELTING EYESHADOW

Um mundo cheio de cores



Essa textura vai aguçar seus sentidos! Este Balm se funde com a pele dando uma sensação melting! Junte isso com uma vasta gama de possibilidades de cores com os pigmentos perolados Sudarshan das **Linhas** Sumicos ™ e Prestige®. Estes pigmentos são produzidos com ingredientes selecionados para um produto de alta qualidade com brilho extraordinário, disponíveis em diversas cores. A estrutura fica por conta do Rheopearl®KL2, ingrediente natural, com tecnologia japonesa que espessa, gelifica e estabiliza formulações anidras. O Unifilma® HVY é formador de filme natural para maior durabilidade e a textura se completa com o Dermalcare® V900, substituto não animal da lanolina que permite formulações de alto desempenho atuando como um emoliente que doa espalhabilidade e possui ótima absorção.







SUDARSHAN

	COLOUR BALM MELTING EYESHADOW	MK	(P 1.05092 (P 2.05092 (P 3.05092	3.ctd
FASE	MATÉRIAS PRIMAS	% Rosa	% Azul	% Laranja
А	Triglicérides do Ácido Cáprico Caprílico	16,20	16,20	16,20
	Rheopearl® KL2	9,00	9,00	9,00
	Emolid® CC	6,20	6,20	6,20
В	Dermalcare® V900	8,80	8,80	8,80
В	Emolid® DD	7,50	7,50	7,50
	Unifilma® HVY	6,20	6,20	6,20
С	Isododecano	19,30	19,30	19,30
	Sílica Beads SB 300	6,00	6,00	6,00
	Prestige® Instant Radiant Pink	20,00	-	-
	Prestige® Sapphire	-	20,00	-
D	Sumicos™ Sahara Sand	-	-	20,00
	Ethylhexylglycerin (and) Phenoxyethanol	0,50	0,50	0,50
	Vitamina E	0,30	0,30	0,30

	PROCESSO DE FABRICAÇÃO	
FASE A	Em um recipiente auxiliar, adicionar os ingredientes dessa fase, homogeneizar lentamente e iniciar o aquecimento até 90°C.	
FASE B	No recipiente principal, adicionar todos os ingredientes dessa fase, homogeneizar e aquecer até 80°C.	
FASE C	Acrescentar o isododecano ao recipiente principal.	
FASE D	Acrescentar a sílica e a mica, homogeneizando lentamente até sair todas as bolhas. Após, acrescentar também o conservante e a vitamina E. Em seguida, verter a Fase A ao recipiente principal, homogeneizar.	

	DADOS ANALÍTICOS
CARACTERÍSTICAS	Sólido Moldado







