

Linha Adapt & Skin



Protetor Solar FPS 30* Fotoadaptativo

Proteção
Inteligente FPS 30*

Protetor Solar Fotoadaptativo combina filtros solares convencionais com ativos de altíssima tecnologia para você curtir o sol com maior proteção. **Roka Smart UV® 360 PvB** é um ativo fotoadaptativo que doa *booster* de proteção UVA, aumentando a proteção contra manchas solares, fotoenvelhecimento e danos ao DNA mitocondrial.



Protetor Solar FPS 30* Fotoadaptativo

Proteção Inteligente FPS 30*

PROTETOR SOLAR FPS 30* FOTOADAPTATIVO SUN 2,241023.CTD		
FASE	MATÉRIAS PRIMAS	%
A	Água Destilada	51,90
	EDTA Dissódico	0,10
	Hydroxypropyl Starch Phosphate	2,00
	Glicenat* GC K	2,00
B	Emulium* Dermolea MB	3,00
	Potassium Cetyl Phosphate	1,00
	Dibutyl Adipate	11,00
	Isoamyl p-Methoxycinnamate	5,00
	Bis-Ethylhexyloxyphenol	1,00
	Methoxyphenyl Triazine	
	Diethylamino Hydroxybenzoyl Hexyl Benzoate	1,00
	Roka Smart UV* PvB 360	2,00
	Vitamina E Oleosa	0,50
C	Água Destilada	5,00
	Methylene Bis-Benzotriazolyl Tetramethylbutylphenol (and) Áqua (and) Decyl Glucoside (and) Propylene Glycol (and) Xanthan Gum	10,00
D	Phenoxyethanol (and) Ethylhexylglycerin	0,50
	Solastemis™	2,00
	Silica Beads SB-300	2,00

PROCESSO DE FABRICAÇÃO	
FASE A	Adicionar no recipiente principal água e EDTA e solubilizar. Pulverizar o Structure® XL, levar ao agitador mecânico e homogeneizar até sua completa dispersão. Aquecer até 70°C.
FASE B	Adicionar em recipiente auxiliar e aquecer até 70°C.
EMULSÃO	Verter a Fase B sobre a Fase A em agitador mecânico em alta velocidade (2200-2500 RPM), mantendo homogeneização por 5 minutos. Iniciar resfriamento no agitador mecânico até 40°C.
FASE C	Adicionar em recipiente auxiliar e misturar bem. Adicionar e homogeneizar.
FASE D	Adicionar e homogeneizar. Se necessário usar acidulante para ajustar o pH.

DADOS ANALÍTICOS	
CARACTERÍSTICAS	Emulsão levemente viscosa amarelada
	pH = 5,50 - 6,50



SMART SERUM

Skin Care
Inteligente

O **Smart Serum** é o item inteligente de skincare que faltava na sua rotina! Ele contém **Roka Smart UV® PvB 360**, um ativo fotoadaptável projetado para aumentar a proteção no espectro de radiação UVA e para proteger a pele da pigmentação causada pelos raios solares.



SMART SERUM

Skin Care
Inteligente

SMART SERUM SKC 1,020824,CTD

FASE	MATÉRIAS PRIMAS	%
A	Água Destilada	70,50
	Hydroxypropyl Starch Phosphate	3,00
	Goma Xantana	0,20
	Glicenat® GC K	3,00
B	Emulium® Dermolea MB	3,00
	Dibutyl Adipate	10,00
	Roka Smart UV® PvB 360	2,00
	Kahlwax 6607H	0,30
C	Água Destilada	4,00
	Sorbato de Potássio	0,50
	Benzoato de Sódio	0,50
	Gatuline® Spot-Light	3,00

PROCESSO DE FABRICAÇÃO

FASE A	Adicionar no recipiente principal água e pulverizar o Structure® XL. Levar ao agitador mecânico e homogeneizar até sua completa dispersão. Acrescentar a goma xantana na glicerina, adicionar na solução e misturar bem. Aquecer até 70°C.
FASE B	Adicionar em recipiente auxiliar e aquecer até 70°C.
EMULSÃO	Verter a Fase B sobre a Fase A em agitador mecânico em alta velocidade (2200-2500 RPM), mantendo homogeneização por 10 minutos. Iniciar resfriamento no agitador mecânico até 40°C.
FASE C	Verter sobre o recipiente principal e homogeneizar. Ajustar pH com a solução de ácido cítrico.

DADOS ANALÍTICOS

CARACTERÍSTICAS	Emulsão de média viscosidade e coloração amarelada
	pH = 5,50 - 6,50



Pó solto FPS 50*

Sem talco

O **Pó FPS 50* livre de talco** é de aplicação diária, sendo o reforço ideal para a proteção contra os raios solares. Para chegar nesse sensorial incrível, contamos com a **Sumicair™ Silken Matte Mica**, um *filler* natural funcional, substituto do talco e com toque super aveludado.



Pó solto FPS 50*

Sem talco

PÓ FPS 50* LIVRE DE TALCO

MKP 1.070824.CTD

FASE	MATÉRIAS PRIMAS	%
A	Sumicair™ Silken Matte Mica	49,20
	Estearato de magnésio	2,00
	ACT White A2	8,33
	ACT-Yellow	2,00
	ACT-Red	0,47
	ACT-Black	0,20
	Miyoshade T Clear	15,00
B	Miyoshade Z Plus	15,00
	Triglicérides do Ácido Cáprico/Caprílico	2,00
	Vitamina E	0,30
B	Ethylhexylglycerin (and) Phenoxyethanol	0,50
c	Silica Beads SB-300	5,00

PROCESSO DE FABRICAÇÃO

FASE A	Adicionar os ingredientes no misturador de pós, homogeneizando até total dispersão dos pigmentos.
FASE B	Adicionar os ingredientes no recipiente auxiliar, homogeneizar e verter lentamente sobre a fase A. Continuar a agitação no misturador até totalmente homogêneo e sem grumos.
FASE C	Adicionar ao recipiente principal, mix até totalmente homogêneo.

DADOS ANALÍTICOS

CARACTERÍSTICAS	Pó solto bege
-----------------	---------------



Balm Multifuncional FPS 70*

Um balm, várias
possibilidades

Balm Multifuncional é o seu aliado diário para uma rotina minimalista e descomplicada. Ele pode ser usado como base, contorno, corretivo e até mesmo sombra! Melhor ainda, ele contém a linha de **pigmentos ACT**, que possuem tratamento de superfície híbrido que consiste em aminoácido vegetal, ácido graxo e silano agindo sinergicamente. Essa linha de pigmentos permite fazer uma amplitude de cores com naturalidade.



Balm Multifuncional FPS 70*

Um balm, várias possibilidades

BALM MULTIFUNCIONAL FPS 70*

MKP 1,030924.ctd (COR 1) MKP 2,030924.ctd (COR 2) MKP 3,030924.ctd (COR 3) MKP 4,030924.ctd (COR 4) MKP 5,030924.ctd (COR 5)

FASE	MATÉRIAS PRIMAS	% COR 1	% COR 2	% COR 3	% COR 4	% COR 5
A	Cocoate™ BG MB	17,45	17,45	17,45	17,45	17,45
	Triglicérides do Ácido Cáprico/Caprílico	14,25	14,25	14,25	14,25	14,25
	ACT White A2	12,45	10,60	7,25	2,67	0,00
	ACT Yellow	1,83	3,00	5,98	8,50	6,05
	ACT Red	0,50	0,98	1,14	2,49	4,69
	ACT Black	0,22	0,42	0,63	1,34	4,26
	Miyoshade T Clear	10,00	10,00	10,00	10,00	10,00
B	Miyoshade Z Plus	8,00	8,00	8,00	8,00	8,00
	Diethylamino Hydroxybenzoyl Hexyl Benzoate	5,00	5,00	5,00	5,00	5,00
	Ethylhexyl Triazone	2,00	2,00	2,00	2,00	2,00
	Metoxicinamato de octila	5,00	5,00	5,00	5,00	5,00
	Bis-Ethylhexyloxyphenol Methoxyphenyl Triazine	2,00	2,00	2,00	2,00	2,00
	Kahlwax 6607L MB	7,00	7,00	7,00	7,00	7,00
	Kahlwax 2811	4,00	4,00	4,00	4,00	4,00
C	Vitamina E Oleosa	0,30	0,30	0,30	0,30	0,30
	Silica Beads SB-300	8,00	8,00	8,00	8,00	8,00
	Eyeglorius™	2,00	2,00	2,00	2,00	2,00

PROCESSO DE FABRICAÇÃO

FASE A	Pesar item a item num recipiente, colocar no Turrax a 10.000 rpm por 15 min.
FASE B	Adicionar item a item no recipiente principal, aquecer até 90°C ou assim que todas as ceras derreterem e verter a Fase A nessa fase. Agitar a aproximadamente 800 rpm.
FASE C	Adicionar os itens, um a um, e homogeneizar. Envasar a quente.

DADOS ANALÍTICOS

CARACTERÍSTICAS	Bastão moldado
-----------------	----------------